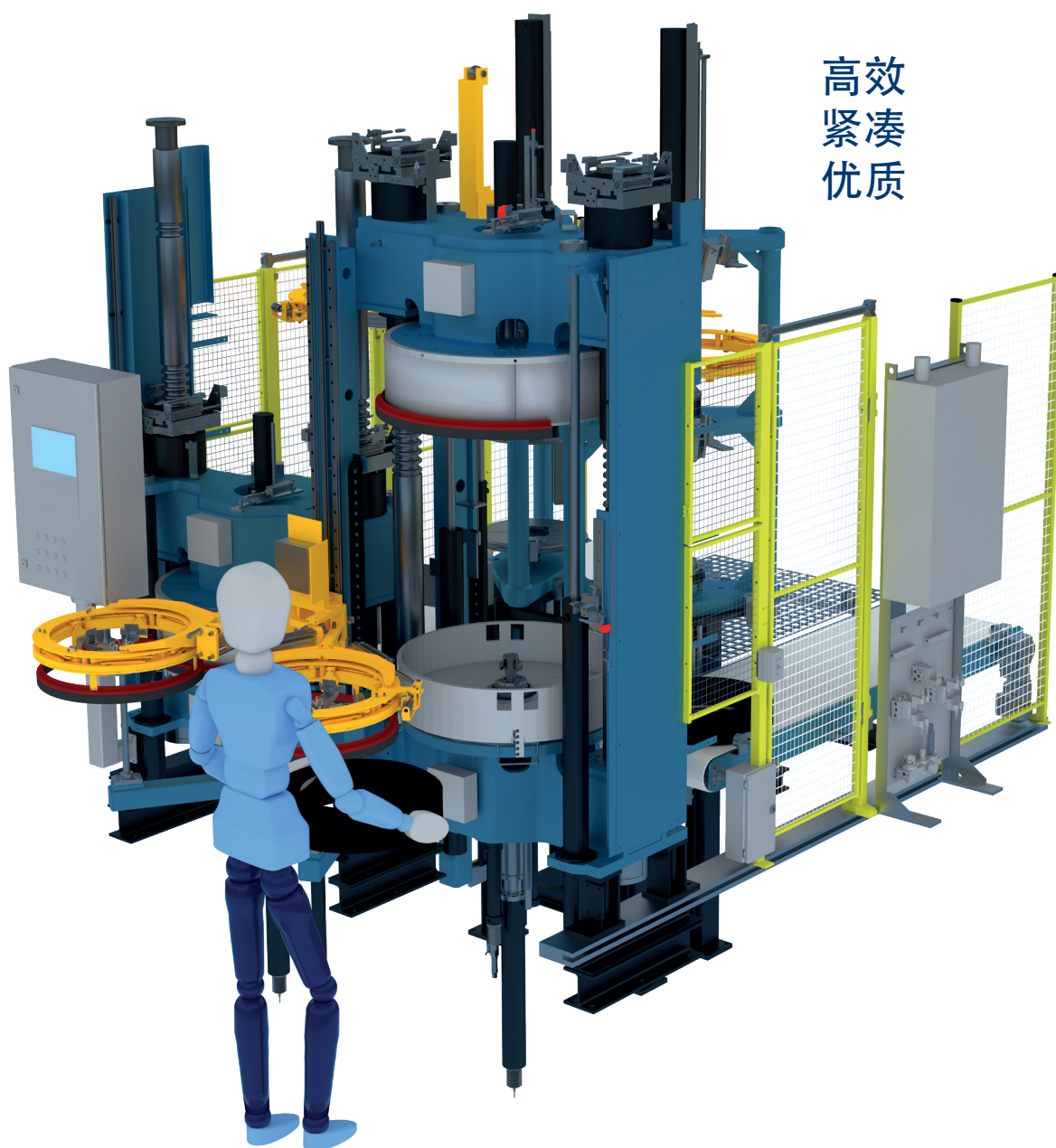


# // 液压式硫化机

## 用于两轮摩托车、小型摩托车、 电动自行车、三轮车轮胎



高效  
紧凑  
优质



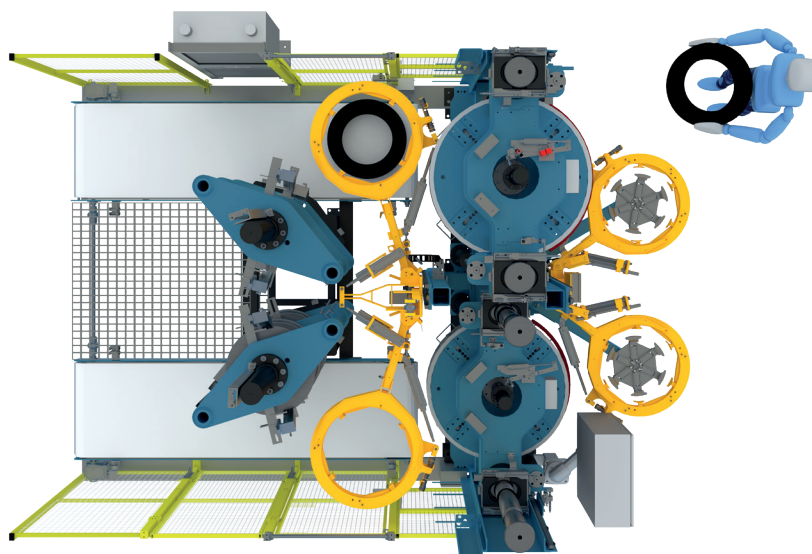
TireTech Group

[hf-tiretechgroup.com](http://hf-tiretechgroup.com)

为满足两轮及小型摩托车市场快速增长的需求，HF改造了成熟的立柱式硫化机的设计，满足了您对轮胎的标准到高性能的需求。

## 特性

- 可制造斜交和子午线两种类型的轮胎
- 主要的锁模与合模部件均位于受热区以外
- 实现最佳的轮胎同心度
- 硫化机实用性达到行业标杆水平
- 降低了设备磨损度、延长了使用寿命、提高了产能效率和轮胎的均匀度
- 改进了硫化机重要区域的通达性，更加便于维护
- 成熟可靠的节能系统
- 按照最新的安全、环境及制造标准建造



## 主要技术参数

项目	单位	36寸硫化机
型腔控制		双模双控/ 单模单控
最大合模力	kN (吨力)	800 (90)
<b>轮胎参数</b>		
胎圈直径	英寸	10-21
生胎外径	毫米 (英寸)	610 (24)
硫化轮胎外径	毫米 (英寸)	720
硫化轮胎高度	毫米 (英寸)	250
<b>模壳</b>		
模具类型		两半模/活络模
最大外径	毫米 (英寸)	889 (35)
最小/最大模具高度	毫米 (英寸)	100-300 (3,9-11,8)
<b>热板</b>		
外径	毫米 (英寸)	889 (35)
<b>中心机构</b>		
存胎器 (单个或多个)		B型中心机构 (有地坑和无地坑设计) 悬挂式/肩式
<b>气动和液压系统</b>		
一拖一到一拖六 (或更多)		
<b>热工管路</b>		
采用管道和阀组的集成设计 可使用各种介质 (蒸汽/氮气、蒸汽/蒸汽、热水等)		定制化设计以满足您的需求
<b>可编辑 (PLC) 控制系统/自动化安全</b>		
		采用知名供应商的产品 按照当地安全标准

