

## 硫化机 制造中心

我们的硫化机从制造、组装到检验、交付，所有流程都在位于克罗地亚Belišće的HF工厂完成。Belišće市拥有悠久的工业传统，我们的工厂（自1998年以来由HF所有）自1953年开始运营。我们拥有一支技术精湛的团队，他们全天候工作，拥有现代化设施，包括最新的精密机床以确保生产出最高质量的部件。

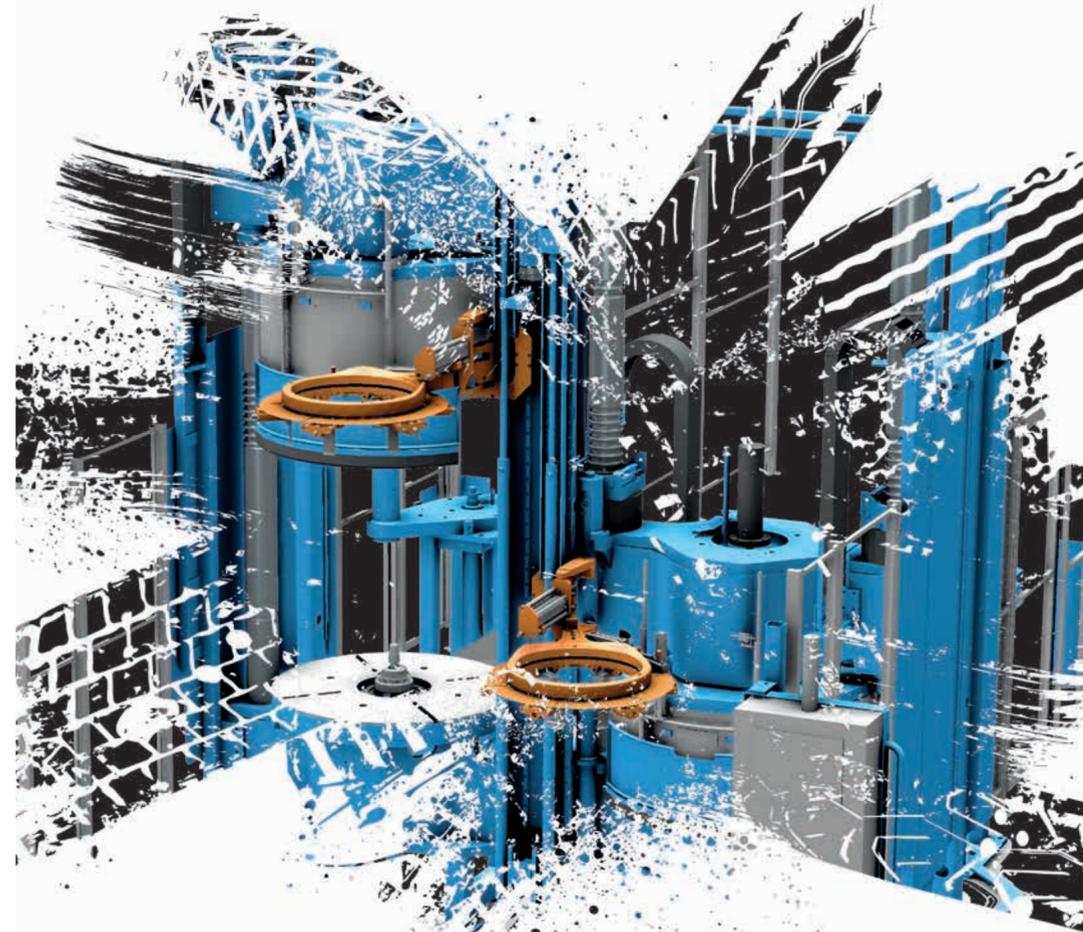
**制造过程**  
制造过程始于恰当地跟踪相应订单中所需的所有部件。无论是电气元件，液压元件还是钢材，所有部件都会被记录并进入我们的物流中心。这可确保订单中所需的所有部件时刻准备就绪，并通过我们的质检流程。

**装配**  
装配过程始于我们的预组装部门，我们所有的主装配组都由专业团队根据各个组件单独组建，以确保最高质量和可重复性。之后，装配组到我们的主装配平台完成出厂前所有的装备工作。

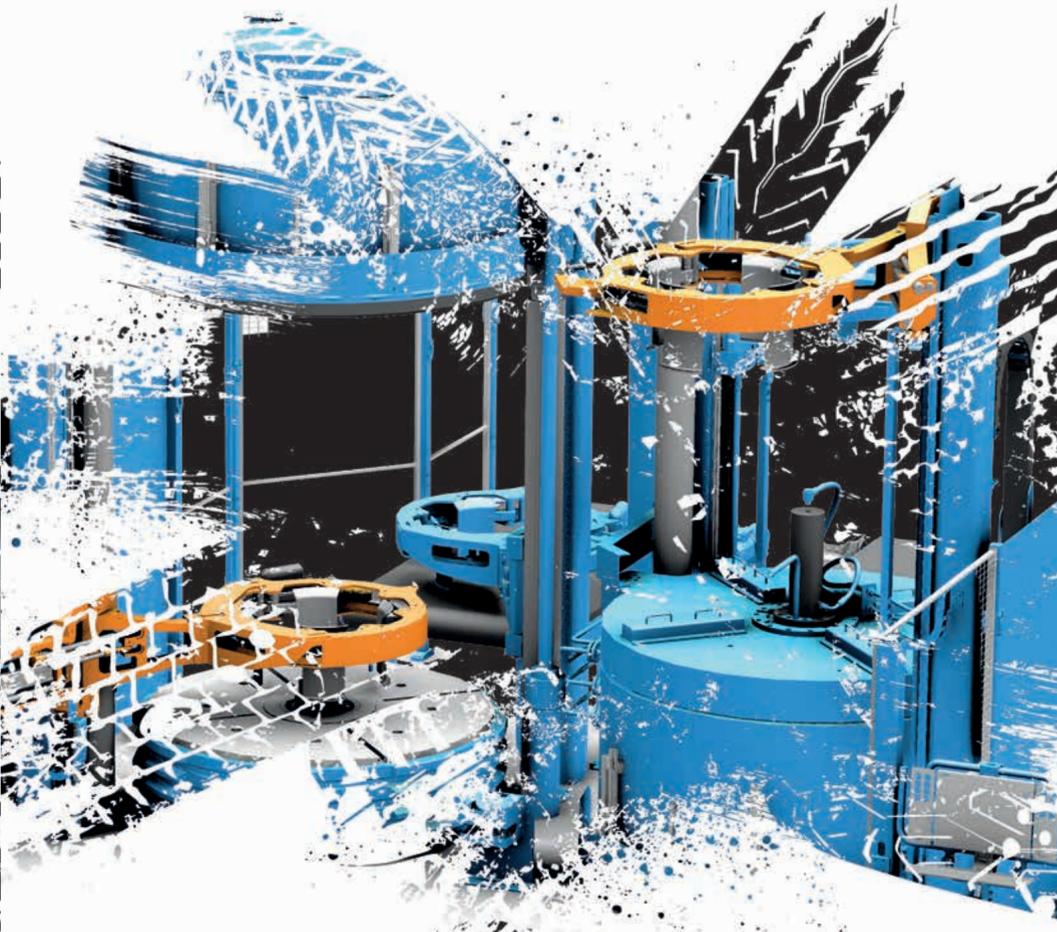
HF专用部件贯穿于我们最先进的焊接和机加工车间。所有焊接部件都经过应力消除，以确保其顶尖和耐久的质量。所有部件均由我们的技术人员在先进的机床上完成。

**测试**  
每台硫化机完成装配后，我们都会进行空负荷试车，检测其所有的机械、电气和液压功能。我们邀请客户随时访问我们的工厂，对设备进行“预检”，以便确保日后您工厂的顺利启动和运行。

## 半钢立柱式 液压硫化机 (PCR)



## HF Curemaster 全钢立柱式液压硫化 (TBR)



## 通用 设计理念

无论您正在挑选哪种尺寸的硫化机，我们设计的基本原理都是相同的。所有的硫化机均采用久经考验的立柱式设计，配有锁模与合模系统，以及符合您要求的尺寸。

根据您的工厂的要求，我们能提供双模或单模控制的硫化机。所有的硫化机均可在模块化制造的基础上，与定制化的中心机构、活络模驱动装置、装胎器和卸胎器机械爪、存胎器、冷却传送带（配备或未配备后充气装置）以及相关的安全防护装置相结合。液压力单元通常能按照一拖一或一拖二配置，或一个液压力单元可驱动多台硫化机。各种不同介质类型的热工管路系统不仅能根据您的原理图提供，而且也能由我们的工程师专门定制。此外，我们也将协助您优化生胎装卸系统和自动物流系统。



**36寸硫化机**  
适用于两轮摩托车、小型摩托车、电动自行车、三轮车。完整的解决方案配备了独立叠加式后充气装置，用于生产斜交或子午线的轮胎类型的硫化机。



**46-52寸硫化机**  
（即半钢立柱式液压硫化机PCR），适用于乘用车、轻型卡车及全地形轮胎；高性能轮胎，如低压安全胎、赛车轮胎等。



**67寸硫化机**  
（全钢液压硫化机TBR）；适用于卡车和巴士子午线轮胎。



# 独一无二的产品 我们为了满足您的需求而设计。

## 说明与细节

- 易于满足硫化机与后充气装置 (PCI) 的运行和维护需求;
- 手动和全自动活模驱动装置 (SMO)
- 根据当地要求定制的设备安全设计 (包括最新的欧洲C类标准 标准)
- 相同的手动装胎器和卸胎器机械爪设计, 确保了简单且快速的校准;
- 立柱式锁模与合模装置能保障精确的合模力的生成, 进而实现最佳的硫化效果;
- 根据您的要求而定制设计的多轮胎冷却传送带;
- 中心机构: A型中心机构和B型中心机构, 包括无地坑设计;
- 液压系统装配比例阀, 保障了设备的平稳运行, 减少了维护并优化了周期时间。



## 后充气装置 (PCI) 为现有硫化机而设计的独立叠加式后充气装置

叠加式后充气装置是我们引以为豪的专利产品。

它独特的设计为轮胎的二次定型提供了简单、紧凑的解决方案, 并能最狭窄的空间里得到安装。我们的叠加式后充气装置的设计消除了设备部件的位移和旋转, 大幅降低了多工位机械部件的数量以及相关的维护所需的工作量。所有HF制造硫化机均可装配叠加式后充气装置。

HF独立叠加式后充气装置的独特设计, 可配装在大多数现有硫化机的后侧。

HF在评估和为全球客户提供最终解决方案方面拥有丰富的经验。在加装现有设备的后充气装置时, 我们会按照设备的现有的设计和布置, 改装原有卸胎单元并加装相关所需液压阀组、电气控制装置和硫化机后侧的传送带。

## 热工管路系统

我们不仅能把你已有的热工管路设计直接应用到硫化机的外型布置里, 还能为您设计一套定制化的热工管路, 满足您独一无二的需求。

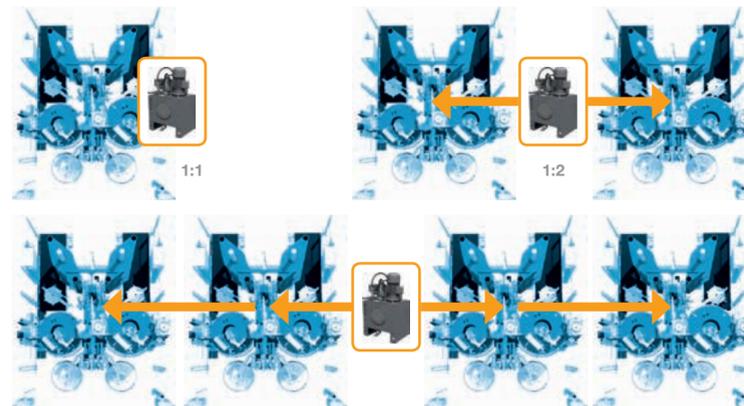
凭借多年来在热工管路设计的丰富经验, 我们能为您提供地坑式或无地坑式, 一到三路管路和多种介质组合 (蒸汽/氮气, 蒸汽/蒸汽, 热水等) 的热工管路设计。我们将与您一起定义并挑选各个组件, 以及阀组如图所示。



## 液压系统解决方案

HF与您探讨液压系统相关设计理念。我们了解您的空间要求因地沟构造而异。

我们深知硫化机的始终稳定且全面运行的重要性。我们能提供一拖一到一拖六或更多的硫化机和液压站的配备方案。与此同时, 我们确保恰当的设备选型, 以便满足您的生产计划。



常见液压站与硫化机的配备一拖四和一拖六等

## HF Curemaster是卡车轮胎制造业的新标杆。

新型全钢硫化机“HF Curemaster TBR”具有灵活且紧凑的设计, 能够取代较旧的小型硫化机。它紧凑的设计在最大程度上为您节省空间, 从而保障现有地沟空间的最大利用度, 以帮助您在现有空间内布置更多的硫化机。因此, 您可以在增加产量的同时而无需扩建工厂。

HF Curemaster TBR 可使用62寸到67寸的模具, 这种模块化设计理念能满足最新的市场需求, 同时也可以根据客户的具体要求进行定制化设计。在质量和可维护性方面, 由于合模力的均匀分

布, HF Curemaster TBR 能确保最佳的轮胎均匀性和最长的模具寿命。此外, 该产品以最低能耗运行并可达可用性、性能和质量的最高要求。



空间

- 灵活紧凑的设备设计
- 能取代较旧的小型硫化机
- >已有地沟内可容纳尽可能多的硫化机

质量与可维护性

- 均匀的合模力分布可确保最佳的轮胎均匀性和最长的模具寿命
- 由于最大液压压力仅为100 bar, 液压元件的使用寿命更长
- 易于维护主液压、气动和加热组件

模块化

- 硫化机可使用62寸到67寸的模具
- 模块化设计能满足最新的市场需求
- 定制模块可根据客户要求和个性化需求进行调整
- 根据最新的安全、环境和制造要求建造

设备运行的成本优化

- 旨在以最低能耗运行
- 耐久的结构设计确保设备较长的使用寿命
- 满足可用性、性能和质量的最高要求