

// 后充气装置 (PCI) 用于新进硫化机和现有硫化机)



设计简易
可靠
易调整



TireTech Group

hf-tiretechgroup.com

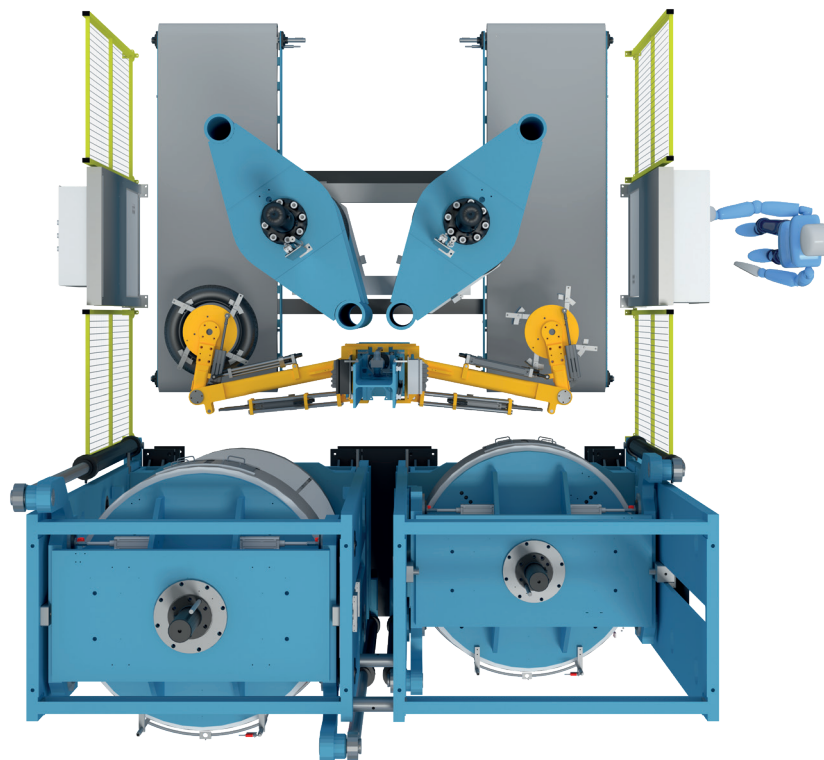
叠加式后充气装置是我们引以为豪的专利产品。它独特的设计为轮胎的二次定型提供了简单、紧凑的解决方案，并能在最狭窄的空间里安装。我们的叠加式后充气装置的设计避免了设备部件的位移和旋转，大幅降低了多工位机械部件的数量以及相关的维护所需的工作量。所有HF制造的硫化机均可装配叠加式后充气装置。

HF独立叠加式后充气装置的独特设计，可配装在大多数现有硫化机的后侧。

在加装现有设备的后充气装置时，我们会按照设备现有的设计和布置改装原有卸胎单元并加装相关所需液压阀组、电气控制装置和硫化机后侧的传送带。

特性

- 简单且稳健的设计
- 易于维护
- 精准且稳定
- 全自动
- 可调的超行程（由LVDT控制）
- 通用独立式后充气装置，可兼容现有硫化机



主要技术参数

项目	单位	后充气装置
机架结构类型		叠加式/独立式
控制类型		共同控制/独立控制
最大合模力	kN (吨力)	170 (17)
后充气工位数量		4 (2 每型腔两工位)
胎圈高度调整		按照配方/通过触摸屏无极调节
轮胎参数		
最小/最大胎圈直径	英寸	12-25
硫化轮胎的最大外径尺寸	毫米 (英寸)	1.000 (39,4)
硫化轮胎高度	毫米 (英寸)	450 (18)
抓胎/卸胎		通过硫化机的卸胎器/独立的卸胎器
可编辑 PLC 控制系统/自动化		采用知名供应商的产品
安全		按照当地安全标准

