



用于卡车、巴士及轻型农用车轮胎的液压硫化机 (TBR)

设计精巧
高效节能
便于安装



TireTech Group

*Performance. Passion. Partnership.
Innovative Engineering since 1855.*

产品信息

HF 拥有悠久的卡车轮胎硫化机设计制造传统，在不断分析当前的市场需求的同时将所有的重要发现应用到卡车轮胎的新型液压硫化机中。

这种新型硫化机优化了占地面积、能耗、操作效率及轮胎质量等关键领域。我们的硫化机一如既往地采用模块化方法构建，可按照您的精确要求量身打造。

特性

- » 可采用直线、转角方式的硫化机设计
- » “精巧”版可在狭窄空间内容纳更多的硫化机
- » 经过改进的锁紧及挤压零部件
- » 无级自动化模具高度调整
- » 实现最优的轮胎同心度
- » 硫化机可用性达到标杆水平
- » 磨损更小、硫化机寿命更长、循环时间和均匀度更好
- » 改进了硫化机重要区域的通达性，更加便于维护
- » 依照最新的安全、环境及制造要求建造

主要技术参数

项目	单位	66 英寸硫化机
腔室控制 最大闭合力	kN (t-force作用力)	共用/独立 4,500 (505)
轮胎参数	英寸	17-24,5
胎圈直径	mm (英寸)	1.200 (47,2)
生胎外径	mm (英寸)	1.230 (48,4)
硫化轮胎外径	mm (英寸)	500 (20)
硫化轮胎高度	mm (英寸)	500 (20)
模具容器		两半模/活络模
模具类型		1.676 (66)
最大外径	mm (英寸)	350-630 (13,8-24,8)
最小/最大模具高度	mm (英寸)	
热板		
外径	mm (英寸)	1.676 (66)
加载机/卸载机		
卡盘类型		环形
中心机构		立柱
生胎架		肩式 (单个)
气动设备		
液压系统		
从 1:1 到 1:6 甚至更高		
加热系统		定制以满足您的需求
可采用管道及歧管方式 可使用各种介质 (蒸汽/氮气、蒸汽/蒸汽、热水等)		
PLC 系统/自动化		可使用主要供应商的产品
安全性		依照当地安全标准