

胎面裁断机

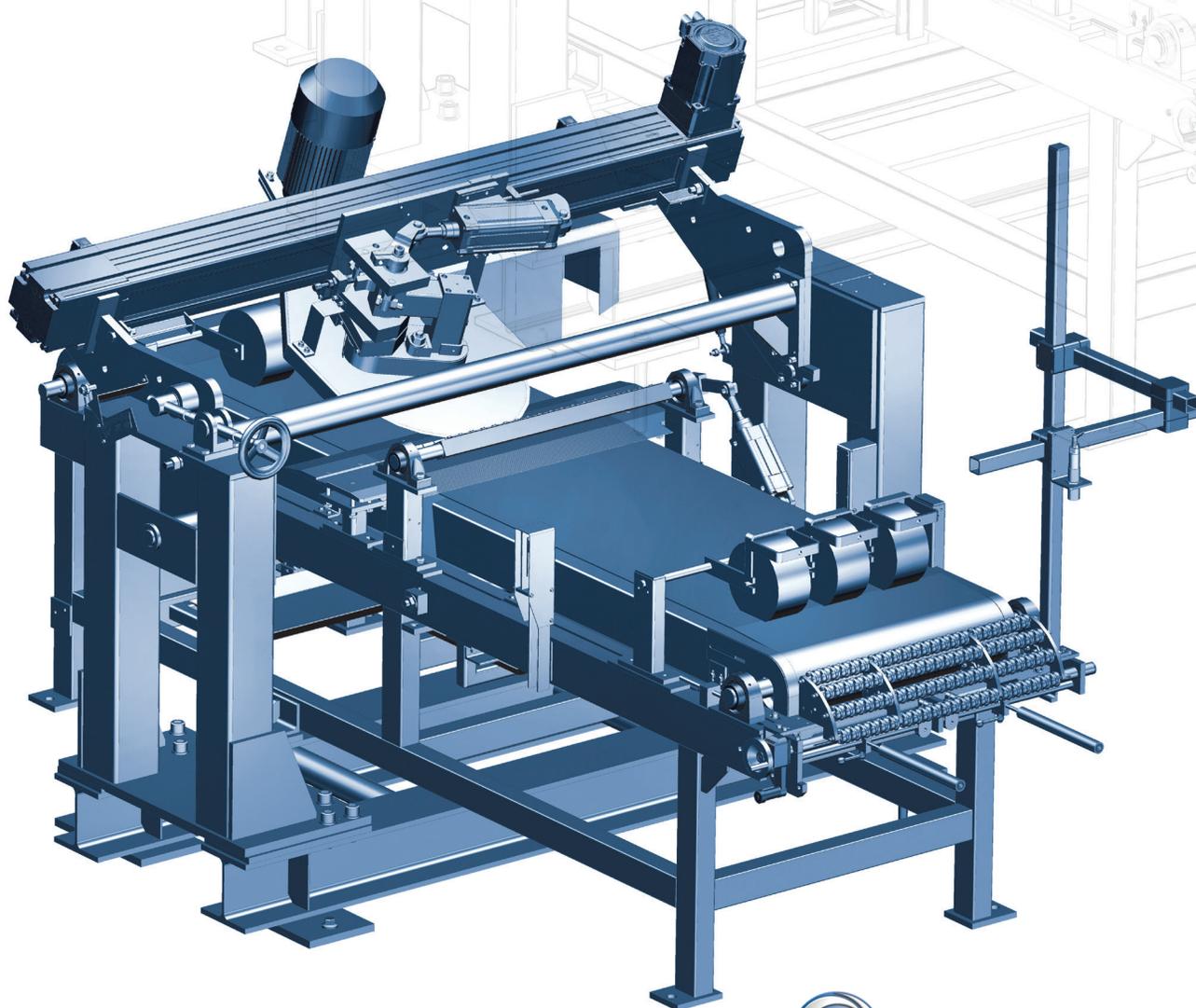
供货型号：裁断机 650 和裁断机 900

胎面裁断机以启/停模式切割胎带型材。切割角与运行方向呈 90° （俯视图）。皮带和刀座由电动马达减速器驱动。通过喷水冷却、润滑切刀。可将夹紧装置用作胎带夹具。

技术特性

裁断机由带传送带的整体传送工作台和安装顶部的裁切组件组成。

裁机皮带长度约为 4000 毫米，由橡胶带组成，上部由滑板支撑。前进时，静止接触辊可防止胎带滑动。胎带被定位在裁切位置的切刀杆上方。在皮带输送机入口处安装有带全向辊和可调定心辊的辊子笼。



TireTech Group

*Performance. Passion. Partnership.
Innovative Engineering since 1855.*

技术细节

说明		裁断机 650	裁断机 900
生产线长度	mm	650	900
最大胎面长度约为	mm	2300	4000
最小胎面长度约为	mm	1500	2000
刀片直径	mm	500	500
胎面厚度	mm	30	30
相对于挤出生产线的切割角		90°	70°-90°
相对于胎面的切割角		20°-40°	20°-40°
机械长度公差	mm	± 0,5	± 0,5
裁切次数	每分钟	26	18

胎面裁断机

传送带传动装置配备有变速电机减速器；因此可从高速制动至极低速，甚至完全停止。

裁切组件由带两个支架的基板、固定在两者之间的桥架、刀架及切刀组成。由变速电机减速器驱动带齿皮带来影响刀片的横向运动。刀座提升机构可无限地调整。切刀由交流电机驱动。通过安装在刀架上的气动缸来执行切刀从裁切位置到返回位置的回转运动。

裁切过程中，带夹片的气动按压杆将胎带保持就位。

喷水装置用软化水对裁切进行润滑。所需的喷嘴固定在刀座上。对接触到水的机器零件采取防腐蚀措施，如可行使用防锈材料制作。集水器和护板可充当喷水挡板。

裁断机防护罩由铝型材框架和透明板组成。防护罩有两个检修门，由安全开关控制。

挤出生产线的电气设备中包括裁断机电气设备及其变速电机减速器和交流电机。